

## CONSIGLIO D'ISTITUTO (triennio 2019/22)

### VERBALE N. 2 del 30/01/2019

Il giorno 30 gennaio 2019, alle ore 14.15 presso i locali di Agata Smeralda della sede di Via San Gallo 105, si è riunito il Consiglio di Istituto, regolarmente convocato, con il seguente

#### ORDINE DEL GIORNO

1. Lettura del verbale della seduta precedente
2. Comunicazioni
3. Elezione della Giunta Esecutiva
4. Approvazione del Piano Triennale dell'Offerta Formativa (PTOF)
5. Elezione Organo di Garanzia
6. Autorganizzazione del Consiglio

Il quadro dei consiglieri presenti è riportato nella seguente tabella:

	NOME	COMPONENTI	PRESENTE	ASSENTE
1	Amulfi Leonardo - <i>Direttore e Legale Rappresentante</i>	<i>Membri di diritto</i>	X	
2	Rubaldo Irma - <i>Membro del Consiglio di Amministrazione</i>	<i>Membri di diritto</i>	X	
3	Di Lorenzo Giuseppe - <i>Dirigente Scolastico</i>	<i>Membri di diritto</i>	X	
4	Giusto Giuseppe - <i>Presidente del Cdl</i>	<i>Rappresentanti componente GENITORI</i>	X	
5	Lo Presti Lori Anne	<i>Rappresentanti componente GENITORI</i>		X
6	Mendez Oliva Gloria	<i>Rappresentanti componente GENITORI</i>	X	
7	Autorino Rosalinda	<i>Rappresentanti componente GENITORI</i>	X	
8	Chiosi Ilaria	<i>Rappresentanti componente GENITORI</i>		X
9	Centrone Francesca	<i>Rappresentanti componente GENITORI</i>		X
10	Osella Loredana	<i>Rappresentanti componente GENITORI</i>	X	
11	Gasperoni Silvia	<i>Rappresentanti componente GENITORI</i>	X	
12	Bigagli Andrea	<i>Rappresentanti componente DOCENTI</i>	X	
13	Zanieri Pamela	<i>Rappresentanti componente DOCENTI</i>		X
14	Giacomelli Christina	<i>Rappresentanti componente DOCENTI</i>		X
15	Morgante Livia	<i>Rappresentanti componente DOCENTI</i>		X
16	Pimpinelli Silvia	<i>Rappresentanti componente DOCENTI</i>	X	
17	Dominici Lucia	<i>Rappresentanti componente DOCENTI</i>	X	
18	Morandi Giada	<i>Rappresentanti componente DOCENTI</i>		X
19	Bandiera Raffaella	<i>Rappresentanti componente DOCENTI</i>	X	
20	Banci Chiara - <i>Segretaria del Cdl</i>	<i>Rappresentanti componenti del personale ATA</i>	X	
21	Sestini Giulia	<i>Rappresentanti componenti del personale ATA</i>	X	

La seduta è aperta alle ore 14.15 ed è presieduta dal Presidente Dott. Giuseppe Giusto, che valutata l'effettiva presenza della maggioranza più uno dei consiglieri, dichiara valida la seduta.

Viene designato quale segretario verbalizzante la Dott.ssa Chiara Banci, che ne assume la funzione nell'immediato e per tutte le sedute successive del Cdl nel triennio 2019/22.

Si procede alla trattazione dei punti dell'ordine del giorno.

## 1. Lettura del verbale della seduta precedente

Il Dirigente Scolastico prende atto, dandone lettura, del verbale della seduta precedente. E il Consiglio all'unanimità lo approva.

## 2. Comunicazioni

Il Presidente, Dott. Giuseppe Giusto, ricorda le norme previste per il funzionamento del Cdl.

## 3. Elezione della Giunta Esecutiva

Si procede quindi alla elezione dei componenti della Giunta Esecutiva che il Dirigente Scolastico ricorda essere così composta: due genitori, due insegnanti, un personale ATA, membri di diritto il Direttore e il Dirigente Scolastico.

Il Prof. Giuseppe Di Lorenzo chiarisce ai membri del Consiglio il ruolo della Giunta Esecutiva e i relativi impegni. Si candidano: Mendez Oliva Gloria in rappresentanza dei genitori, Chiara Banci per il personale ATA, Andrea Bigagli e Raffaella Bandiera per il corpo docente.

Si procede alla votazione.

Presenti alla votazione 14 consiglieri, 7 assenti.

Voti favorevoli 14, contrari 0, astenuti 0.

La Giunta esecutiva, dopo la votazione, risulta così composta:

- Direttore Leonardo Amulfi (membro di diritto)
- Dirigente Scolastico Giuseppe Di Lorenzo (membro di diritto)
- Gasperoni Silvia (componente genitori)
- Mendez Oliva Gloria (componente genitori)
- Raffaella Bandiera (componente docenti)
- Andrea Bigagli (componente docenti)
- Chiara Banci (componente ATA)

## 4. Approvazione del Piano Triennale dell'Offerta Formativa (PTOF) 2019-2022

Il Direttore Leonardo Amulfi illustra al Consiglio le principali novità introdotte dalla nota Miur prot. n 17832 del 16 ottobre 2018, in particolare la possibilità di utilizzare una piattaforma MIUR nazionale per la compilazione del Piano Triennale dell'Offerta Formativa (PTOF) relativo al triennio 2019/22. Viene inoltre introdotto il concetto di "Rendicontazione Sociale", quale "pubblicazione e diffusione dei risultati raggiunti, attraverso indicatori e dati comparabili, sia in una dimensione di trasparenza, sia in una dimensione di condivisione e promozione al miglioramento servizio alla comunità di appartenenza".

Le indicazioni nazionali prevedono che il PTOF sia suddiviso in quattro sezioni:

- 1) *La scuola e il suo contesto* → illustra il contesto e i bisogni formativi dell'utenza
- 2) *Le scelte strategiche* → esplicita le priorità strategiche individuate per il triennio, coerentemente con il RAV (Rapporto di Autovalutazione) e il piano di miglioramento
- 3) *L'offerta formativa* → vengono indicate sia le attività curricolari sia le iniziative di ampliamento (vedi progetti) che sono coerenti con le linee programmatiche
- 4) *Organizzazione* → la scuola illustra il suo modello organizzativo e i piani di formazione del personale Docente e ATA

Il Direttore Leonardo Amulfi ricorda che il PTOF è il documento fondamentale costitutivo dell'identità culturale e progettuale, coerente con la mission e la vision della scuola:

- La *mission* è quella di accompagnare ed arricchire la crescita intellettuale, emotiva, sociale e fisica del bambino in un percorso educativo e didattico unitario dal Nido alla Scuola Secondaria di primo grado. L'intera comunità professionale della nostra scuola è impegnata nel comune intento di ricercare e

sperimentare modalità e strategie efficaci per realizzare il successo formativo di tutti gli alunni, in un'ottica di una scuola inclusiva attenta ai bisogni educativi di ognuno.

- La vision del Kindergarten, una realtà fortemente orientata all'innovazione e all'inclusione, che associa i punti di forza della tradizione scolastica italiana all'orizzonte delle eccellenze del panorama della rete di Scuole Internazionali Cambridge, per preparare studenti capaci di affrontare le sfide di oggi e di domani con curiosità, passione, altruismo, spirito critico e responsabilità.

Le rappresentanti della componente genitori Oliva Mendez Avitabile e Loredana Osella intervengono proponendo di comunicare più chiaramente a tutte le famiglie qual è la mission della scuola.

Il Dirigente comunica le modalità adottate per l'elaborazione del PTOF 2019-2022. Chiarisce che si tratta del PTOF triennale, che prevede sostanzialmente il piano di sviluppo del nostro Istituto per i prossimi tre anni. Come noto, si tratta di un documento, grazie al quale si realizza il confronto e la partecipazione tra tutte le componenti scolastiche, il personale, le famiglie, gli studenti e le diverse realtà istituzionali, culturali, sociali ed economiche operanti nel territorio.

La legge n. 107/2015 comma 7, prevede che "le istituzioni scolastiche, anche al fine di permettere una valutazione comparativa da parte degli studenti e delle famiglie, assicurano la piena trasparenza e pubblicità dei piani triennali dell'offerta formativa". Infatti, il PTOF è allo stesso tempo un documento di progettualità scolastica e uno strumento di comunicazione tra la scuola e la famiglia.

Il Dott. Leonardo Amulfi informa che nel PTOF è stato affrontato il tema dell'inclusione, con particolare attenzione ai bambini adottati. Infatti comunica che la scuola, per dare piena attuazione alle linee guida del Ministero per i percorsi che le scuole devono intraprendere per accogliere e seguire i bambini adottati, ha stipulato una convenzione con "Associazione famiglia", associazione fondata dallo psicologo Dott. Domenico Marziale e che si occupa di protocolli specializzati per bambini adottati. Inoltre è stato previsto un corso di formazione per il personale docente dedicato alla divulgazione delle linee guida in ambito scolastico dell'adozione.

Ciò detto, il Dirigente riferisce che nel corso dell'ultima riunione il Collegio dei docenti ha approvato all'unanimità il PTOF, che viene presentato al Consiglio di Istituto.

Si procede quindi al dettagliato esame del documento. La proposta di PTOF viene proiettata sullo schermo. Esauriti la lettura, l'esame e la discussione del documento

### **IL CONSIGLIO D'ISTITUTO**

- Visto l'art. 3 del DPR 275/1999
- Visto l'art. 1 comma 14 della Legge 107/2015 secondo cui le scuole predispongono il PTOF entro ottobre dell'anno scolastico precedente il triennio di riferimento.
- Vista la nota Miur n. 17832 del 16 ottobre 2018 che stabilisce che il termine di approvazione è la data di apertura delle iscrizioni
- Vista la Circolare Miur n. 18902 del 7/11/2018 che stabilisce la data di apertura delle iscrizioni al 7 gennaio 2019
- Preso atto della predisposizione del PTOF elaborata e approvata dal Collegio Docenti in seduta plenaria del 24/01/2019
- Dopo ampia e articolata discussione all'unanimità dei voti

### **DELIBERA (n.1)**

di approvare il Piano triennale dell'Offerta Formativa per il triennio 2019/2022.

Compite le necessarie operazioni di sistemazione connesse alla formattazione, il documento sarà pubblicato sulla piattaforma del MIUR e sul sito dell'Istituto.

## **5. Elezione Organo di Garanzia**

Il Dirigente Scolastico ricorda che l'Organo di Garanzia, risolve le impugnazioni relative a sanzioni disciplinari irrogate dai consigli di classe all'interno alla scuola ed è così composto: due genitori, un insegnante, membri di diritto il Direttore e il Dirigente Scolastico.

Si procede quindi alla elezione dei rappresentanti dei genitori della componente genitori.

Si candidano: Autorino Rosalinda e Loredana Osella.

Si procede alla votazione.

Presenti alla votazione 14 consiglieri, 7 assenti.

Voti favorevoli 14, contrari 0, astenuti 0.

La Giunta esecutiva, dopo la votazione, risulta così composta:

- Direttore Leonardo Amulfi (membro di diritto)
- Dirigente Scolastico Giuseppe Di Lorenzo (membro di diritto)
- Prof.ssa Pamela Zanieri (componente docenti)
- Sig.ra Autorino Rosalinda (componente genitori)
- Sig.ra Osella Loredana (componente genitori)

### **IL CONSIGLIO D' ISTITUTO**

- VISTO il DPR 24.6.1998, n. 249 "Regolamento recante lo statuto delle studentesse e degli studenti della scuola secondaria";
- VISTO il DPR 21.11. 2007, n. 235 "Regolamento recante modifiche ed integrazioni al decreto del Presidente della Repubblica 24giugno 1998, n. 249, concernente lo statuto delle studentesse e degli studenti della scuola secondaria";
- VISTA la Nota MIUR 31 luglio 2008
- VISTO il Regolamento d'Istituto;
- CONSIDERATO che il Collegio dei docenti della Scuola Secondaria di I grado nella seduta del 12.12.2018 ha designato la prof.ssa Pamela Zanieri quale membro effettivo dell'Organo di Garanzia;
- PRESO ATTO che, nella seduta odierna, il Consiglio d'Istituto ha designato, quali genitori componenti effettivi dell'Organo di Garanzia, le sig.re Loredana Osella e Rosalinda Autorino;

### **DELIBERA (n.2)**

che l'Organo di Garanzia interno dell'Istituto Comprensivo PARITARIO Kindergarten di Firenze risulta così costituito:

- PRESIDENTE KINDERGARTEN: Dott. Leonardo Amulfi
- DIRIGENTE SCOLASTICO: Prof. Giuseppe Di Lorenzo;
- DOCENTE: Prof.ssa Pamela Zanieri
- GENITORI: sig.ra Loredana Osella, sig.ra Rosalinda Autorino

Ai sensi delle disposizioni di cui in premessa e del Regolamento d'Istituto, l'Organo di Garanzia rimane in carica fino al prossimo rinnovo del Consiglio d'Istituto ed è presieduto dal Presidente.

## **6. Autorganizzazione del Consiglio**

Il presidente Giuseppe Giusto, al fine di rendere più efficace e funzionale l'attività del CdI, propone di creare delle commissioni, ossia dei gruppi di lavoro con un preciso mandato, che lavorano su tematiche particolarmente complesse, dove risulta necessario o utile sviluppare momenti di confronto, lavoro comune, indagini e ricerca, analisi e proposte. La Commissione può garantire al Consiglio un adeguato momento di approfondimento che dà qualità all'informazione, alla consultazione, al confronto, al processo decisionale.

Vengono proposte alcune modalità di funzionamento delle commissioni:

- Le Commissioni sono istituite con deliberazione del Consiglio per materie specifiche: esse sono costituite da membri del Consiglio cui possono essere aggregati altri componenti esperti indicati dal Consiglio stesso a seconda del compito.

- La Commissione è presieduta da un Consigliere dell'Istituto che ha il compito di relazionare al Consiglio stesso.

- La Giunta Esecutiva, nella preparazione dei lavori del Consiglio, può convocare il Presidente della Commissione. La Giunta esecutiva si può avvalere della collaborazione delle Commissioni costituite dal Consiglio per l'esecuzione delle proprie deliberazioni. Gli atti della Commissione debbono essere firmati dal Presidente della Commissione, dal Presidente del Consiglio di Istituto e dal Dirigente Scolastico.

Il presidente invita ad identificare delle tematiche di approfondimento per il miglioramento della definizione dell'offerta formativa e delle relazioni all'interno della comunità scolastica.

Nella ristrettezza dei tempi disponibili, vengono indicate alcune aree di lavoro attinenti le seguenti tematiche, per le quali il Presidente riceve anche alcune candidature:

- 1) QUALITA' – Oliva Gloria Mendez, Loredana Osella, Autorino Rosalinda (componente genitori)
- 2) COMUNICAZIONE – Oliva Gloria Mendez, Lori Anne Lopresti (componente genitori)
- 3) INCLUSIONE – Silvia Gasperoni, Loredana Osella (componente genitori)

Per la prossima seduta il Presidente invita i consiglieri che non si sono espressi, ivi compreso gli assenti, a valutare la disponibilità alla partecipazione ai lavori di commissione.

La formale costituzione delle commissioni è rinviata alla prossima riunione del CdI.

La seduta è sciolta alle ore 16.55

Il Segretario

*Dott.ssa Chiara Banci*

Il Presidente del Consiglio di Istituto

*Dott. Giuseppe Giusto*